

VHM Fräser McMill



**STARKE FRÄSER -
STARKE PREISE !**

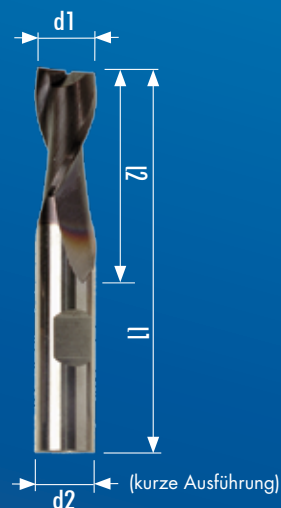
SCHOTTENPREISE !

**FRÄSER BEREITS
ab 5,95 EURO !**



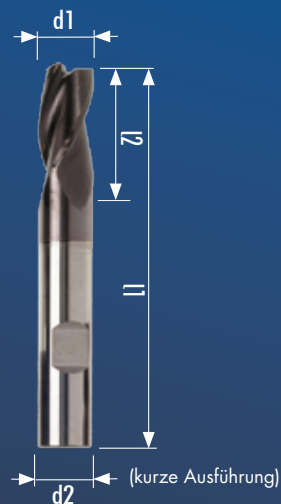
D1 h10	D2 h6	L2	L1	Z	Artikelnummer	Preis /Stk. €
1	6	5	50	2	10209-010	5,95
2	6	6	50	2	10209-020	5,95
3	6	6	50	2	10209-030	5,95
4	6	8	50	2	10209-040	5,95
5	6	8	50	2	10209-050	5,95
6	6	16	50	2	10209-060	5,95
8	8	20	60	2	10209-080	7,85
10	10	22	70	2	10209-100	11,75
12	12	22	70	2	10209-120	16,75
16	16	25	75	2	10209-160	29,95
20	20	32	100	2	10209-200	46,00

Bestellbeispiel: Ø 6,0 mm Art.Nr. 10209-060



D1 h10	D2 h6	L2	L1	Z	Artikelnummer	Preis /Stk. €
1	6	5	50	3	10309-010	6,30
2	6	6	50	3	10309-020	6,30
3	6	6	50	3	10309-030	6,30
4	6	8	50	3	10309-040	6,30
5	6	8	50	3	10309-050	6,30
6	6	16	50	3	10309-060	6,30
8	8	20	60	3	10309-080	7,90
10	10	22	70	3	10309-100	11,85
12	12	22	70	3	10309-120	17,90
16	16	25	75	3	10309-160	26,95
20	20	32	100	3	10309-200	46,00

Bestellbeispiel: Ø 6,0 mm Art.Nr. 10309-060



Art.-Nr. 10209...

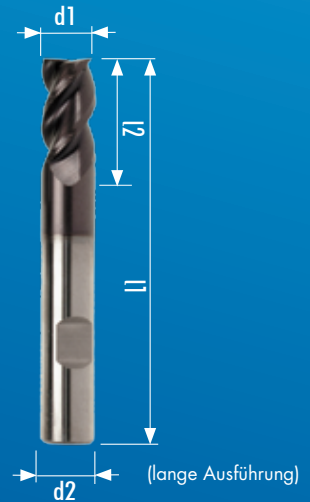
VHM-Bohrnutenfräser - 2 Schneiden
 kurz, rechtsschneidend, Rechtsdrall ca.30°,
 Zentrumschnitt
 Universal-HM-Feinstkorn (P20-K40)
 TiAlN-beschichtet
 Mit Spannfläche nach DIN 6535 HB

Art.-Nr. 10309...

VHM-Bohrnutenfräser - 3 Schneiden
 kurz, rechtsschneidend, Rechtsdrall ca.30°,
 Zentrumschnitt
 Universal-HM-Feinstkorn (P20-K40)
 TiAlN-beschichtet
 Mit Spannfläche nach DIN 6535 HB

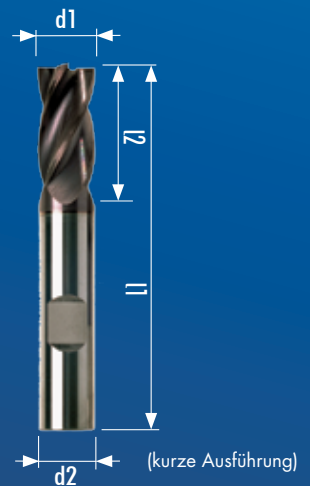
D1 h10	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel- nummer	Preis /Stk. €
1	6	5	57	3	10319-010	6,40
2	6	6	57	3	10319-020	6,40
3	6	7	57	3	10319-030	6,40
4	6	8	57	3	10319-040	6,40
5	6	10	57	3	10319-050	6,40
6	6	10	57	3	10319-060	6,40
8	8	16	63	3	10319-080	7,90
10	10	19	72	3	10319-100	11,85
12	12	22	83	3	10319-120	17,50
16	16	26	92	3	10319-160	26,95
20	20	32	104	3	10319-200	46,00

Bestellbeispiel: Ø 6,0 mm Art.Nr. 10319-060



D1 h10	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel- nummer	Preis /Stk. €
1	6	5	50	4	10409-010	8,40
2	6	7	50	4	10409-020	8,40
3	6	8	50	4	10409-030	8,40
4	6	11	50	4	10409-040	8,40
5	6	13	50	4	10409-050	8,40
6	6	16	50	4	10409-060	8,40
8	8	20	60	4	10409-080	10,75
10	10	22	70	4	10409-100	16,95
12	12	22	70	4	10409-120	21,50
16	16	25	75	4	10409-160	26,95
20	20	32	100	4	10409-200	45,00

Bestellbeispiel: Ø 6,0 mm Art.Nr. 10409-060



Art.-Nr. 10319...

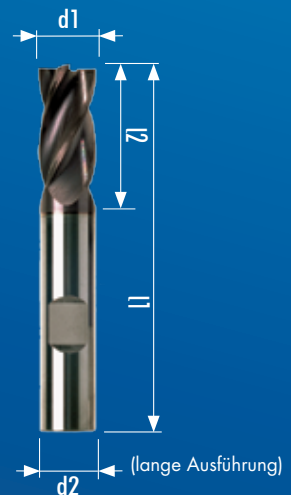
VHM-Bohrnutenfräser - 3 Schneiden
lang, rechtsschneidend, Rechtsdrall ca.45°,
Zentrumschnitt
Universal-HM-Feinstkorn (P20-K40)
TIALN-beschichtet
Mit Spannfläche nach DIN 6535 HB

Art.-Nr. 10409...

VHM-Bohrnutenfräser - 4 Schneiden
kurz, rechtsschneidend, Rechtsdrall ca.30°,
Zentrumschnitt
Universal-HM-Feinstkorn (P20-K40)
TIALN-beschichtet
Mit Spannfläche nach DIN 6535 HB

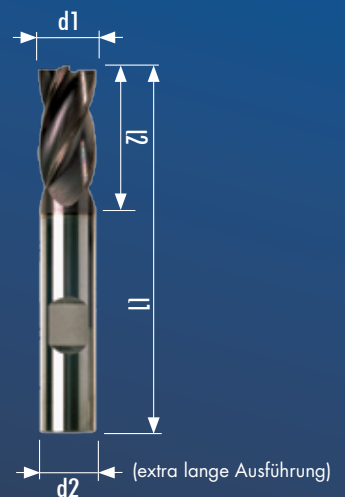
D1 h10	D2 h6	L2	L1	Z	Artikelnummer	Preis /Stk. €
1	6	3	50	4	10419-010	8,50
2	6	4	50	4	10419-020	8,50
3	6	6	50	4	10419-030	8,50
4	6	8	50	4	10419-040	8,50
5	6	8	50	4	10419-050	8,50
6	6	13	57	4	10419-060	8,50
8	8	19	63	4	10419-080	9,60
10	10	22	72	4	10419-100	16,50
12	12	26	83	4	10419-120	21,90
16	16	32	92	4	10419-160	38,50
20	20	38	104	4	10419-200	61,50

Bestellbeispiel: Ø 6,0 mm Art.Nr. 10419-060



D1 h10	D2 h6	L2	L1	Z	Artikelnummer	Preis /Stk. €
3	6	12	50	4	10429-030	14,50
4	6	15	50	4	10429-040	14,50
5	6	20	60	4	10429-050	14,50
6	6	20	60	4	10429-060	14,50
8	8	25	70	4	10429-080	18,50
10	10	30	90	4	10429-100	26,90
12	12	30	90	4	10429-120	37,50
16	16	50	110	4	10429-160	69,90
20	20	55	110	4	10429-200	117,50

Bestellbeispiel: Ø 6,0 mm Art.Nr. 10429-060



Art.-Nr. 10419...

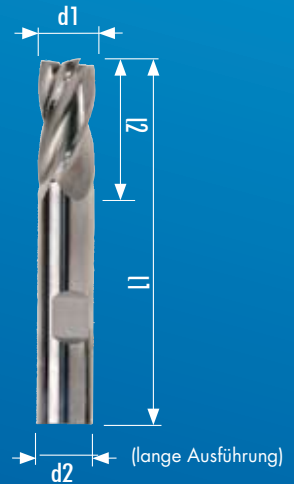
VHM-Bohrnutenfräser - 4 Schneiden
lang, rechtsschneidend, Rechtsdrall ca. 30°,
Zentrumschnitt
Universal-HM-Feinstkorn (P20-K40)
TiAlN-beschichtet
Mit Spannfläche nach DIN 6535 HB

Art.-Nr. 10429...

VHM-Bohrnutenfräser - 4 Schneiden
extra lang, rechtsschneidend, Rechtsdrall ca. 30°,
Zentrumschnitt
Universal-HM-Feinstkorn (P20-K40)
TiAlN-beschichtet
Mit Spannfläche nach DIN 6535 HB

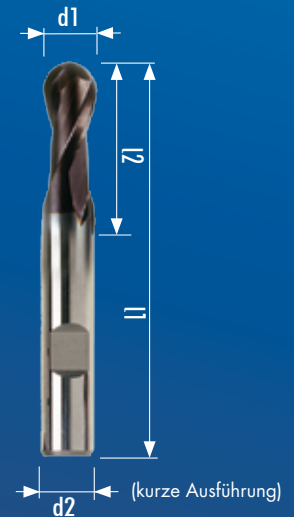
D1 h10	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel- nummer	Preis /Stk. €
4	6	8	62	4	10509-040	8,95
5	6	15	62	4	10509-050	8,95
6	6	18	62	4	10509-060	8,95
8	8	24	68	4	10509-080	10,90
10	10	30	80	4	10509-100	19,50
12	12	36	93	4	10509-120	22,50
16	16	48	108	4	10509-160	36,50
20	20	60	126	4	10509-200	69,90

Bestellbeispiel: Ø 6,0 mm Art.Nr. 10509-060



D1 h10	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel- nummer	Preis /Stk. €
1	6	3	50	2	10229-010	6,30
2	6	4	50	2	10229-020	6,30
3	6	5	50	2	10229-030	6,30
4	6	6	50	2	10229-040	6,30
5	6	7	50	2	10229-050	6,30
6	6	7	51	2	10229-060	6,30
8	8	9	59	2	10229-080	8,50
10	10	10	60	2	10229-100	11,90
12	12	14	71	2	10229-120	16,95
16	16	16	76	2	10229-160	27,50
20	20	20	82	2	10229-100	45,00

Bestellbeispiel: Ø 6,0 mm Art.Nr. 10229-060



Art.-Nr. 10509...

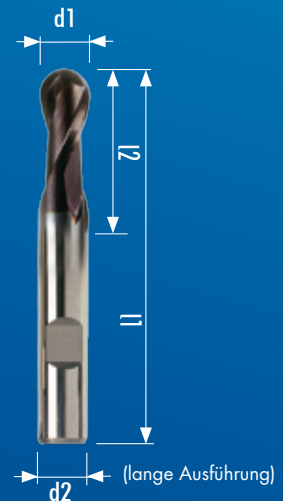
VHM-Schaftfräser - 4 Schneiden für NE-Metalle
Rechtsschneidend, Rechtsdrill ca. 39°,
Zentrumschnitt
Universal-HM-Feinstkorn (P20-K40)
Unbeschichtet.
Mit Spannfläche nach DIN 6535 HB

Art.-Nr. 10229...

VHM-Radiusfräser - 2 Schneiden
kurz, Rechtsspirale ca. 30°,
Zentrumschnitt
Universal-HM-Feinstkorn (P20-K40)
TIALN-beschichtet
Mit Spannfläche nach DIN 6535 HB

D1 h10	D2 h6	L2	L1	Z	Artikelnummer	Preis /Stk. €
6	6	10	57	2	10239-060	8,95
8	8	16	63	2	10239-080	14,50
10	10	19	72	2	10239-100	23,10
12	12	22	83	2	10239-120	29,90
16	16	26	92	2	10239-160	48,50
20	20	32	104	2	10239-200	73,50

Bestellbeispiel: Ø 6,0 mm Art.Nr. 10239-060



D1 h10	D2 h6	L2	L1	Z	Artikelnummer	Preis /Stk. €
6	6	13	57	6	10609-060	10,50
8	8	19	63	6	10609-080	12,95
10	10	22	72	6	10609-100	20,50
12	12	26	83	6	10609-120	25,80
16	16	32	92	6	10609-160	40,80
20	20	38	104	8	10609-200	61,00

Bestellbeispiel: Ø 6,0 mm Art.Nr. 10609-060



Art.-Nr. 10239...

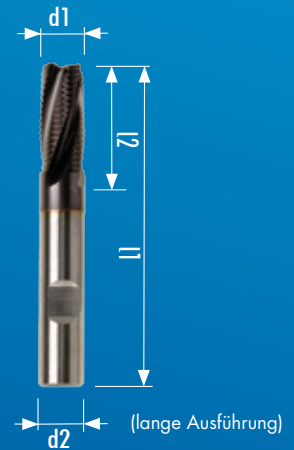
VHM-Radiusfräser - 2 Schneiden
lang, Rechtsspirale ca. 30°,
Zentrumschnitt
Universal-HM-Feinstkorn (P20-K40)
TIALN-beschichtet
Mit Spannfläche nach DIN 6535 HB

Art.-Nr. 10609...

VHM-Schafffräser - 6-8 Schneiden
lang, Rechtsspirale ca. 45°,
Zentrumschnitt
Universal-HM Feinstkorn (P20 - K40)
TIALN-beschichtet
Mit Spannfläche nach DIN 6535 HB

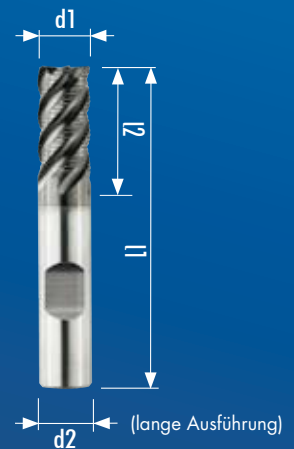
D1 h10	D2 h6	L2	L1	Schneiden	Artikelnummer	Preis /Stk. €
3	6	6	57	3	10709-030	17,50
4	6	8	57	3	10709-040	17,50
5	6	10	57	3	10709-050	17,50
6	6	16	57	3	10709-060	17,50
8	8	16	63	3	10709-080	19,50
10	10	22	72	4	10709-100	27,95
12	12	26	83	4	10709-120	35,50
16	16	32	92	4	10709-160	56,00
20	20	38	104	4	10709-200	86,00

Bestellbeispiel: Ø 6,0 mm Art.Nr. 10709-060



D1 h10	D2 h6	L2	L1	Schneiden	Artikelnummer	Preis /Stk. €
4	6	11	57	3	10719-040	14,95
5	6	13	57	4	10719-050	14,95
6	6	16	57	4	10719-060	14,95
8	8	16	69	4	10719-080	17,50
10	10	22	72	4	10719-100	25,90
12	12	28	83	4	10719-120	32,90
16	16	32	92	5	10719-160	54,50
20	20	38	104	6	10719-200	87,50

Bestellbeispiel: Ø 6,0 mm Art.Nr. 10719-060



Art.-Nr. 10709...

VHM-Schrupfräser Typ HR 3-4 Schneiden lang, Rechtsspirale ca. 30°, Zentrumschnitt
 Universal-HM-Feinstkorn (P20 - K40)
 TiAlN-beschichtet
 Mit Spannfläche nach DIN 6535 HB

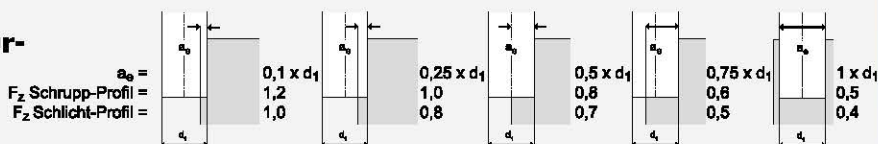
Art.-Nr. 10719...

VHM-Schrupfräser, Typ HR 3-6 Schneiden lang, Rechtsspirale ca. 45°, Zentrumschnitt
 Universal-HM-Feinstkorn (P20 - K40)
 TiAlN-beschichtet
 Mit Spannfläche nach DIN 6535 HB

Schnittwerte-Empfehlung für VHM-Fräser

Werkstoff	Festigkeit N/mm ²	DIN-Nr.	Werkstoff-Nr.	vc m/min.	2-3	4-5	6-10	12-16	20
Alu-Legierung < 10% Si	<550	AlMg 3	3 3535 3 4365	800	0,02	0,03	0,05	0,08	0,12
Alu-Legierung < 10% Si	<600	AlZnMgCu 1 5	3 4365	400	0,01	0,02	0,04	0,06	0,10
Kupferlegierung	<550	MS 63 CuAl 10 Ni	2 0320 2 0975	280	0,01	0,02	0,04	0,07	0,10
Kupferlegierung	<700	MS 68	2 0402	250	0,01	0,02	0,04	0,07	0,10
Automatenstahl	<700	9SMn 28	1. 0715	200	0,02	0,04	0,05	0,08	0,12
Baustahl	<520	St 52	1.0052	200	0,02	0,03	0,04	0,07	0,08
Baustahl	<750	CK 45 26 CrMo 4	1. 1191 1. 2241	180	0,02	0,03	0,04	0,07	0,08
Vergütungsstahl mittelfest	<950	42 CrMo 4 50 CrV 4	1. 7225 1. 2241	130	0,02	0,03	0,04	0,07	0,08
Einsatzstahl	<950	16 MnCr 5	1 7131	130	0,02	0,03	0,04	0,07	0,08
Vergütungsstahl hochfest	<1200	30 CrNiMo 8	1 7225 1 6580	90	0,01	0,01	0,02	0,03	0,05
Nitrierstahl vergütet	<1400	34 CrAl 6	1 8504	90	0,01	0,01	0,02	0,04	0,06
Werkzeugstahl	<1400	X 38CrMoV 5 1 X 155 CrVMo 12	1 2343 1 2379	90	0,01	0,01	0,02	0,03	0,05
Stähle - 55 HRC	- 1800 N/mm ²	gehärteter Stahl	-	80	0,02	0,04	0,05	0,07	0,15
Stähle - 65 HRC	- 2000 N/mm ²	gehärteter Stahl	-	60	0,02	0,04	0,05	0,07	0,15
Rost- und säurebeständiger Stahl	<900	X 10 Cr 13 X 12 CrMoS17 X 35CrMo 17	1 4006 1 4104 1 4122	80	0,01	0,01	0,02	0,04	0,05
Rost- und säurebeständiger Stahl	>900	X 5 CrNi 18 10 X 10 CrNiMo 18 10	1 4301 1 4571	60	0,01	0,01	0,02	0,04	0,05
Grauguss	100-400	GG 25	0 6025	160	0,02	0,03	0,05	0,08	0,12
Legierter Grauguss	150-250	GGLNiCr 35 2	0 6678	110	0,01	0,02	0,04	0,07	0,08
Sphäroguss	400-800	GGG 60	0 7060	110	0,01	0,02	0,04	0,07	0,10
Temperguss	350-700	GTS 55	0 8155	90	0,02	0,03	0,05	0,08	0,12
Nickellegierung mittelfest	<950	NiCr 12 Al 6 MoNo	2 4670	30	0,01	0,01	0,02	0,04	0,05
Nickellegierung hochfest	<1400	NiCr 19Fe 19NbMo	Inconel	20	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04
Hartguss	<600	NiHard, Ampco	-	40	0,01	0,01	0,02	0,04	0,05

Vorschub-Korrekturfaktoren für VHM-Fräser



Alle Preise verstehen sich in Euro per Stück plus gesetzl. MwSt.
Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Alle Preise netto zzgl.
20 % Legierungs-
und 6 %
Rohstoffteuerungszuschlag



Technologiezentrum · Kohlhäuser Straße 11 · 36043 Fulda
Telefon 06 61/941 55-0 · Telefax 06 61/941 55-33

www.schaus-zerspanung.de · fulda@schaus-zerspanung.de